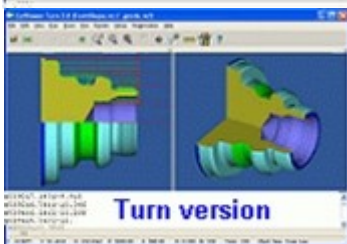




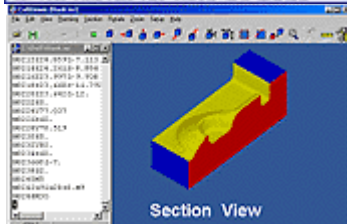
è un programma di facile impiego in grado di simulare CNC su 2, 2-1/2 e 3 Assi la rimozione del materiale con una reale modellazione solida. Utilizzando **CutViewer** incrementerete la Vostra produttività, eliminando gli errori di programmazione e risparmiando il tempo di prova-programma in macchina. La potenza e la facilità d'uso dei comandi disponibili permettono l'identificazione degli errori di percorso, le collisioni dell'utensile con il grezzo nei percorsi in rapido, la valutazione del tempo di lavoro.



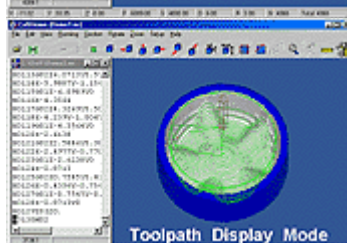
Mill version



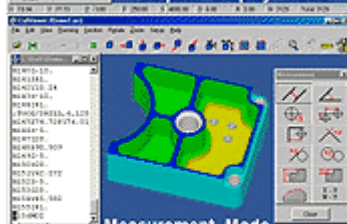
Turn version



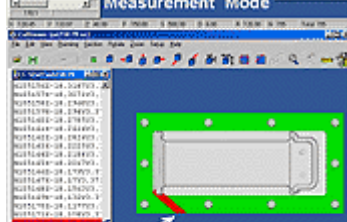
Section View



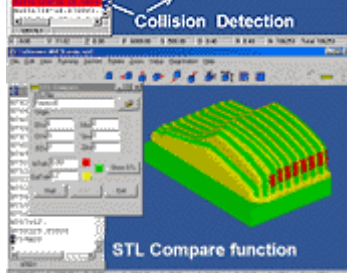
Toolpath Display Mode



Measurement Mode



Collision Detection



STL Compare function

**CutViewer** può essere personalizzato per supportare una larga varietà di macchine utensili e CNC.

La reale potenza del software consiste nella sua capacità di supportare l'operatore nella identificazione degli errori durante la procedura di asportazione risparmiando tempo e denaro. La rilevante capacità dell'editor, consistente nella integrazione tra visualizzazione e porzione di programma interessato, semplifica la fastidiosa ricerca del problema nel file e della sua correzione.

**CutViewer** può Editare il File CNC senza uscire dalla modalità "Simulazione"; abilita quindi la correzione e la verifica in tempo reale.

Le capacità di **CutViewer** sono: Visualizzazione veloce, pausa, cambiamento di vista, ingrandimento di una zona, sezionatura del grezzo, cambiamento della velocità di visualizzazione ecc. ed indi ripresa della verifica.

**CutViewer** accetta la simulazione passo-passo in avanti e indietro, mostra la posizione corrente dell'utensile, i parametri di taglio e consente l'isolamento della zona interessata. Possono essere definiti punti di arresto, ricercare la zona dell'errore, passare al modo linea-linea, osservare il taglio linea per linea, arrestarsi in un particolare punto, aprire la finestra di editor ed editare la linea di programma senza richiedere il numero di linea od altro identificatore.

**CutViewer** consente all'operatore lo zoom dinamico, la scalatura, la rotazione, l'esplorazione accurata della parte e del percorso per risolvere rapidamente il problema con grande facilità.

**CutViewer** consente accurate capacità di misurazione per verificare la parte in qualsiasi momento del processo, incluso il sovrametallo, la distanza fra elementi geometrici, angoli, parametri di fori, ecc.

**CutViewer** include una proprietà unica: la misurazione dei punti di controllo in qualsiasi sezione verticale.

Personalizzazione estremamente facile della configurazione per la interpretazione dei Post-Processori per macchine e CNC diversi e consente il caricamento di Post-Processori per macchine diverse nella stessa sessione di lavoro.

**CutViewer** legge un'ampia gamma di Post-Processori ed ha un semplice programma di configurazione che consente l'aggiunta di ulteriori Post-Processori.

**CAM-SOFT S.N.C.** offre supporto e consulenza per qualsiasi problema o difficoltà nella realizzazione di un nuovo Post-Processore.

**CutViewer** è integrato in **PGL2000** a partire dalla release 1.00 ed è acquistabile anche separatamente.

## Sono disponibili le nuove Versioni di **CutViewer** :

**CutViewer Fresa (Mill) 3.1:** Modalità Solida anche per gli Utensili, Rinumerazione listato CN, nuova visualizzazione con 4 differenti viste contemporanee, possibilità di ri-definire il grezzo, tempi macchina e molto molto ancora...

**CutViewer Turn (Tornio) 3.2:** Blocco corrente del CN evidenziato durante la simulazione, nuovo pulsante di Reset, modalità Solida o Wireframe anche per gli Utensili,...

### Benefici chiave caratteristici :

- Personalizzabile per supportare un'ampia varietà di codici CNC
- Visualizzazione di sezioni trasversali
- Utilizzo per passi in Avanti / Indietro
- Editor integrato
- Rotazione dinamica del punto di vista
- Rilievo di dimensioni Lineari ed Angolari
- Funzione "STL Compare"
- Misurazione del Volume
- Calcolo del Tempo Macchina
- Intercettazione delle Collisioni con il grezzo nei movimenti in Rapido
- Interpretazione dei Cicli Fissi e dei Sottoprogrammi

### Profili degli utensili supportati nel modulo Fresatura :

- Utensile a Fresare punta sferica
- Utensile a Fresare punta torica
- Utensile a Fresare punta piana
- Ponte elicoidali (incluse Ponte a Centrare)
- Utensili filettatori

### Profili degli utensili Supportati dal modulo di Tornitura:

- Utensili per tornitura esterna, filettatura, o per gole
- Utensili per tornitura interna, filettatura, o per gole
- Utensili per Foratura in Asse (Punte elicoidali)

### Set di Comandi :

- Ingrandimento
- Scala
- Rotazione
- Cambio de punto di vista
- Passi in Avanti / Indietro
- Impostazione di punti di arresto
- Lavorazione sino al punto di arresto

### Formati di Files Supportati:

- G-code files (ISO)
- CLS(UNIGRAPHICS) files
- APT-CLDATA text files

### Modi di rappresentazione :

- Percorso utensile (mostra il percorso utensile corrente)
- Solido (mostra l'aspetto della parte durante la lavorazione)

Per informazioni ed ordini contattate il nostro distributore Italiano:



CAM SOFT s.n.c.

Via Piemonte ,3

20064 Gorgonzola (MI) ITALY

☎ +39 02 9514748

fax +39 02 9517665

✉ e-mail [CAMSOFT@CAMSOFT.IT](mailto:CAMSOFT@CAMSOFT.IT)